



*A cura dell'assessorato  
alle POLITICHE AGRICOLE*

**NATURALMENTE**

**...CAMERI**

**DAL 28 GIUGNO 2015**

**OGNI 2° E 4° DOMENICA DEL MESE**

**DALLE ORE 8.00 ALLE 13.00**

**AI GIARDINI DI PIAZZA DANTE**

**MERCATO AGRICOLO A KM 0**

**DAL PRODUTTORE**

**AL CONSUMATORE**