



COMUNE DI CAMERI

Piazza Dante Alighieri 27 - C.A.P. 28062 - (NOVARA)

Tel. 0321 511611 - FAX 0321 511650

Part. IVA e Codice Fisc. 00141730036

comune@comune.cameri.no.it

AREA SERVIZI FINANZIARI – SERVIZIO TRIBUTI

BANDO PER L'ASSEGNAZIONE DI CONTRIBUTI ECONOMICI A SOSTEGNO DELLE UTENZE TARI NON DOMESTICHE PER L'ANNO 2021

In esecuzione della deliberazione del Consiglio Comunale n. 17 del 29 Giugno 2021 e della deliberazione della Giunta Comunale n. 91 del 14 Luglio 2021, il Comune di Cameri, al fine di dare un sostegno economico concreto alle utenze non domestiche della TARI (Tassa sui Rifiuti) intende concedere un contributo straordinario calcolato in percentuale a seconda del tipo di attività svolta, secondo i criteri, i requisiti e le modalità di seguito elencati.

ART. 1 - Tipologia dell'intervento

Il presente intervento è finalizzato alla concessione di un contributo finanziato per l'erogazione delle agevolazioni Tari in relazione all'emergenza epidemiologica da Covid-19, alle utenze **NON** domestiche della TARI.

Il contributo erogato potrà arrivare fino a copertura del 90% della TARI 2021.

ART. 2 - Requisiti per l'ammissione al contributo

Possono presentare domanda gli intestatari di utenze non domestiche, presenti sul territorio del Comune di Cameri, interessate da provvedimenti di sospensione dell'attività disposti da normative nazionali o regionali o comunque riconducibili all'emergenza sanitaria, appartenenti alle categorie sotto riportate:

Riduzione dell'90% della TARI 2021 per le seguenti attività:

- Circoli ricreativi;
- Agenzie viaggio;
- Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub;
- Pizzerie d'asporto e Kebap;
- Bar, caffè, pasticcerie;
- Estetiste, parrucchieri e servizi alla persona;
- Associazioni e attività sportive
- Scuole materne e Asili Nido privati accreditati
- gelaterie

Riduzione del 80% della TARI 2021 per le seguenti attività:

- Negozi di generi non alimentari;
- Agenzie immobiliari;
- Fioristi e vivai;
- B & B
- Autoscuole

Riduzione del 50% della TARI 2021 per le seguenti attività:

- R.S.A privata accreditata.;

Riduzione del 30% della TARI 2021 per le seguenti attività:

- Carrozzerie, Autoriparazioni;

ART. 3 - Presentazione della domanda

La domanda deve essere presentata dall'intestatario dell'utenza non domestica, compilando il modulo allegato al presente bando in ogni suo campo, inviandolo al Comune con una delle seguenti modalità:

- prioritariamente all'indirizzo di Posta Elettronica Certificata tributi.cameri@anutel.it
- in alternativa con posta elettronica ordinaria all'indirizzo mail tributi@comune.cameri.no.it

La domanda, a pena di nullità, deve essere compilata in ogni suo campo al fine di contenere tutti i dati previsti dal presente bando e deve essere inviata entro **e non oltre il giorno 15 Settembre 2021**.

Alla domanda deve essere allegata la seguente documentazione:

- documento di identità, in corso di validità, dell'intestatario dell'utenza TARI non domestica;
- visura della Camera di Commercio dalla quale risulta l'attività prevalente.

ART. 4 - Modalità di erogazione dei benefici

In seguito alla presentazione della domanda le rate relative alla TARI 2021 verranno rimodulate nel seguente modo:

- 1° rata di importo pari alla percentuale a carico del contribuente da versare entro il termine del 30 Settembre 2021;
- 2° rata di importo pari alla percentuale di riduzione concessa al contribuente che verrà pagata dal Comune previa presentazione entro il termine del 15 Ottobre 2021 della ricevuta di versamento della 1° rata;

Nel caso di mancata presentazione della ricevuta di pagamento della 1° rata decadono i benefici acquisiti con il presente bando e la 2° rata dovrà essere versata per intero dal contribuente.

ART. 5 - Fondo a disposizione

La somma disponibile è determinata in Euro 99.602,00.

ART. 6 – Informativa Privacy

I dati personali forniti sono utilizzati dal Comune di Cameri, titolare del trattamento, con sede legale in Piazza Dante n. 25, 28062 Cameri (NO).

PEC: comune.cameri.no@legalmail.it

Il trattamento dei dati personali avviene mediante modalità cartacea e informatica da parte di personale autorizzato ed istruito a tal fine. I dati sono raccolti al fine di perseguire la finalità del presente bando, ovvero la concessione di contributi di rimborso sulla Tari anno 2021.

ART. 7 – Disposizioni finali e riferimenti normativi

Per quanto non espressamente previsto nel presente bando si fa riferimento a:

- Legge 7 agosto 1990, n. 241;
- D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445.

Il responsabile del procedimento è individuato nella persona del Dirigente dell'Area Servizi Finanziari d.ssa Tiziana Vecchio (0321511624).

Per ulteriori informazioni, richieste di chiarimento, quesiti relativi ai contenuti del presente Bando e sugli adempimenti connessi, gli interessati possono contattare direttamente il Comune di Cameri – Ufficio Tributi al seguente indirizzo e-mail: tributi@comune.cameri.no.it telefono 0321511623 – 0321511639 – 0321511624..

Al Comune di Cameri

- Ufficio Tributi

Mail: tributi@comune.cameri.no.it

Pec: tributi.cameri@anutel.it

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'
(Resa ai sensi degli artt. 46 e 47 del DPR 445/2000)

Il/la sottoscritto/a _____

nato a _____ il _____ C.F. _____

residente in _____ Via _____

tel. _____ Pec _____

- in qualità di titolare della ditta omonima

(oppure)

- _____ in qualità di: _____ titolare/legale
rappresentante/amministratore della ditta _____

_____ con sede in _____

_____ cap _____ prov. _____ Via _____

_____ c.f./p.iva _____ tel. _____ pec _____

Consapevole che la falsità negli atti e nelle dichiarazioni comporta le sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. N°445 del 28/12/00 e la decadenza dai benefici conseguenti al provvedimento emanato sulla base della dichiarazione non veritiera, ai sensi dell'art.75 del D.P.R. sopracitato

DICHIARA

- Di aver ricevuto la tassa rifiuti anno 2021 per un importo pari ad € _____

- Di svolgere l'attività di _____

- Codice ATECO prevalente _____

- Che la propria attività è rimasta chiusa nei seguenti periodi:

- Di aver preso visione del bando

- Di aver preso visione della necessità di presentazione della ricevuta di pagamento della 1° rata TARI 2021 entro e non oltre il 15/10/2021 pena decadenza del beneficio;

CHIEDE

Di ottenere una riduzione della tassa rifiuti anno 2021 pari al _____ % che verrà concessa sostituendo le tre rate con due rate:

- la prima pari al _____ % della tassa dovuta che verrà versata dal contribuente entro il 30 settembre 2021,
- la seconda pari al _____ % che verrà versata dal Comune di Cameri a titolo di contributo previa presentazione della ricevuta di avvenuto versamento della 1° rata entro il 15 Ottobre 2021.

DELEGA

Il Comune di Cameri ad effettuare a Suo nome il versamento della seconda rata.

Si allega:

- **copia del documento di identità del dichiarante;**
- **visura della Camera di Commercio dalla quale risulta l'attività prevalente.**

(luogo e data)

Firma

TERMINI E MODALITA' DI PRESENTAZIONE:

La dichiarazione deve essere presentata entro il 15 Settembre 2021 esclusivamente a mezzo posta elettronica certificata all'indirizzo tributi.cameri@anutel.it o in alternativa a mezzo posta elettronica all'indirizzo tributi@comune.cameri.no.it.

Informativa sulla Privacy

Ai sensi dell'art. 13 del Regolamento Europeo n. 679/2016, con la sottoscrizione del presente modulo, si acconsente esplicitamente al trattamento dei dati personali secondo le modalità e nei limiti descritti nell'informativa sulla privacy.