



## COMUNE DI CAMERI

Provincia di Novara

Piazza Dante 25

Telef. 0321511623 – fax 032151165

**SETTORE TRIBUTI**

PEC: [tributi.comune.cameri.no@legalmail.it](mailto:tributi.comune.cameri.no@legalmail.it)

Ric. N.

Del \_\_\_\_\_

## COMUNICAZIONE USCITA DAL SERVIZIO PUBBLICO DI RACCOLTA

(da presentare entro il 30 giugno di ciascun anno, con effetti a decorrere dal 1° gennaio dell'anno successivo)

Il/La sottoscritto/a .....,  
nato/a a ..... (Prov. ....) il .....  
con residenza a ..... CAP .....  
in Via/Piazza ..... n. ....,  
C.F. ....  
 in qualità di ..... della società  
.....  
avente sede legale a .....  
in ..... n. ....,  
C.F. ...., tel. ...., fax .....,  
agli effetti dell'applicazione della tassa sui rifiuti (TARI),

### RICHIEDE

L'applicazione dell' art. 8 comma 2 del Regolamento Tari 2021 del Comune di Cameri,

*Le utenze non domestiche che provvedono in autonomia, direttamente o tramite soggetti abilitati diversi dal gestore del servizio pubblico e nel rispetto delle vigenti disposizioni normative, al recupero del totale dei rifiuti urbani prodotti, sono escluse dalla corresponsione della parte variabile della tassa riferita alle specifiche superfici oggetto di tassazione e, per tali superfici, sono tenuti alla corresponsione della sola parte fissa.*

### DICHIARA

di aver avviato a riciclo nell'anno \_\_\_\_\_, mediante impresa a ciò abilitata, la seguente quantità di **rifiuti urbani di cui all'articolo 183, comma 1 b-ter), del Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152 e ss.mm.ii.:**  
\_\_\_\_\_ come si evince dall'allegata documentazione.

Entro il 31 gennaio di ciascun anno l'utenza non domestica che ha conferito a recupero i propri rifiuti urbani al di fuori del servizio pubblico deve comunicare al Comune i quantitativi dei rifiuti urbani avviati autonomamente a recupero nell'anno precedente che dovrà essere uguale o superiore al totale dei rifiuti prodotti dell'anno precedente l'uscita e desumibili dal MUD o dagli appositi formulari di identificazione dei rifiuti allegando attestazione rilasciata dal soggetto (o dai soggetti) che ha effettuato l'attività di recupero dei rifiuti stessi, che dovrà contenere anche i dati dell'utenza cui i rifiuti si riferiscono e il periodo durante il quale ha avuto luogo l'operazione di recupero.

Data .....

Firma .....